

STYROPOR-KLEBEMÖRTEL 210

Клей для плит из пенополистирола

Характеристика:

Клей для приклеивания плит из пенополистирола заводского изготовления в виде сухой смеси связующих материалов, минеральных заполнителей и модифицирующих добавок. После затворения водой образует однородную клеящую массу серого цвета. После затвердевания отличается водо- и морозостойкостью, паропроницаемостью, хорошей адгезией к основанию и пенополистирольным плитам.

Применение:

Раствор предназначен для приклеивания теплоизоляционных плит из пенополистирола к наружным стенам зданий, утепляемых системами TURBO, TURBO-S, TURBO-SA, TURBO-SO и TURBO-SISI компании KREISEL. Основаниями для приклеивания теплоизоляционных плит могут служить: обычные бетоны, стены из керамических, силикатных и бетонных кладочных элементов, бетоны с легким заполнителем и ячеистые бетоны с необработанной, оштукатуренной, покрытой малярными покрытиями с гладкой или фактурной поверхностью. Теплоизоляционные плиты, приклеенные раствором STYROPOR-KLEBEMÖRTEL 210, необходимо дополнительно закрепить распорными дюбелями. Для выполнения армированного стекловолокнистым материалом слоя следует применять шпательочно-клеевой раствор ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER 220, MINERALWOLLE-ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER 240 или ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER WEIЯ 225 производства компании KREISEL.

STYROPOR-KLEBEMÖRTEL 210 не следует применять для приклеивания экструдированного пенополистирола, и термоизоляции к битумным основаниям.

Технические данные:

Состав: минеральные вяжущие, минеральные заполнители, модифицирующие добавки.

Насыпная плотность: около 1,40 г/см³

Адгезия к нормальному бетонному основанию в сухом состоянии: $\geq 0,3$ МПа

Адгезия к пенополистиролу: $\geq 0,1$ МПа (отрыв по утеплителю)

Содержание растворимого хрома VI: $\leq 0,0002\%$

Рабочие данные:

Грунтующее средство: TIEFGRUND LMF 301

Температура применения (воздуха, основания, материалов): от + 5°C до + 25°C

Пропорции затворения водой: 6,0-6,3 литра воды на 25 кг сухой смеси

Время пригодности к применению после затворения водой: около 2 часов (при температуре +20°C и влажности воздуха около 60%)

Приблизительный расход: около 4-5 кг/м²

Способ применения:

Подготовка основания: Основание для приклеивания изоляционных плит должно быть стабильным, с достаточной прочностью, свободным от загрязнений, уменьшающих адгезию раствора (напр., пыли, масел, антиадгезионных средств, мха) и явно отслаивающихся малярных покрытий или штукатурки.

Штукатурку и нестабильные основания с недостаточной прочностью сцепления следует удалить. Поверхность стены, оштукатуренную или неоштукатуренную, при необходимости, следует очистить механически (напр., металлическими щетками), смыть водой из гидранта и дождаться высыхания. При неровностях основания более ± 1 см, очищенные основания необходимо выровнять шпательочно-выравнивающей смесью SPACHTEL-REPARATURÖRTEL 429, а поверхности с остатками сколотой штукатурки с недостаточной прочностью сцепления заполнить штукатурным раствором PUTZÖRTEL 560. Сильно увлажненные и песчаные основания следует загрунтовать средством TIEFGRUND LMF 301.

Подготовка материала к работе:

Сухую смесь следует постепенно всыпать в емкость, содержащую соответствующее количество чистой, холодной воды, перемешивая вручную или механически при помощи мешалки, до получения однородной массы без комков. Оставить на время для дозревания, составляющее 5 минут, и снова тщательно перемешать. В случае необходимости использования части упаковки, всю сухую смесь следует тщательно перемешать, ибо во время транспортировки могло произойти разделение составляющих компонентов. Затвердевшую массу не разбавлять водой, и не смешивать со свежим материалом.

Способ применения: Приготовленный раствор следует накладывать на поверхность теплоизоляционных плит. При приклеивании плит к ровным основаниям можно применять плоскостной метод накладки клея. На плиту нужно нанести порцию клеевого раствора и, используя прямой край шпателя, распределить тонкий слой, прижимая к поверхности плиты. Далее следует нанести дополнительную порцию раствора и распределить ее зубчатым краем шпателя (не менее 10 x 10 x 10 мм). На неровные поверхности следует накладывать клеевой раствор полосами шириной 3-4 см в виде призмы. На оставшуюся поверхность плиты положить 3-6 порций раствора диаметром 10-15 см. Высота нанесенных порций раствора должна быть приближена к объему раствора, необходимому для приклеивания плиты, как по краям, так и в средней части. После нанесения клеевого раствора плиту следует незамедлительно приложить к стене в предназначенном для нее месте и прижать для получения ровной поверхности с соседними плитами. Плиты приклеивать с чередованием, тщательно придвигая к ранее приклеенным. Избыток выдавленного клеевого раствора необходимо удалить, чтобы по краям не осталось никаких его остатков. Теплоизоляционные плиты могут быть приклеены к основанию не менее 40% поверхности плиты. Для проведения дальнейших работ, т.е. выравнивания и очистки поверхности плит, дополнительного укрепления распорными дюбелями, выполнения слоя, укрепленного стекловолокном с использованием следующих материалов ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER 220, MINERALWOLLE-ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER 240

STYROPOR-KLEBEMÖRTEL 210

Клей для плит из пенополистирола

или ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER WEIЯ 225, можно приступить только через 3 суток с момента приклеивания теплоизоляционных плит. Нежелательно проведение работ во время атмосферных осадков, во время сильного ветра и при большом солнечном воздействии без специальных заслонов, ограничивающих влияние атмосферных факторов.

Внимание! Необходимо применять полный комплект изделий системы утепления!

Очистка инструмента:

Чистой водой, непосредственно после окончания работы.

Упаковка:

Мешки по 25 кг на поддонах по 42 штуки.

Хранение:

До 12 месяцев от даты производства, в сухих помещениях и в неповрежденной заводской упаковке.

Предупреждение:

Изделие после затворения водой дает алкалоидный осадок. Нужно избегать контакта с кожей и беречь глаза. В случае контакта с глазами, промыть их обильно чистой водой и обратиться к врачу.

Ссылочный документ:

Техническое утверждение ITB № AT-15-5546/2002, Техническое утверждение ITB № AT-15-2655/2004 и техническое утверждение ITB № AT-15-6676/2005.

Дата выпуска:

12/2006