

MINERALWOLLE-KLEBEMÖRTEL 230

Клей для плит из минеральной ваты

Характеристика:

Клеевая смесь для приклеивания термоизоляционных плит из минеральной ваты заводского изготовления в виде сухой смеси связующих материалов, минеральных заполнителей и модифицирующих добавок. После смешивания с водой образует однородную клеящую массу серого цвета. После затвердевания отличается водо- и морозостойкостью, паропроницаемостью, хорошей адгезией к основанию и плитам из минеральной ваты.

Применение:

Раствор предназначен для приклеивания теплоизоляционных минераловатных плит к наружным стенам зданий, утепляемых системами TURBO-W, TURBO-WSA, TURBO-WSO и TURBO-WSISI компании KREISEL. Основаниями для приклеивания теплоизоляционных плит могут быть: обычные бетоны, стены из керамических, силикатных, бетонных элементов, бетонов с легким заполнителем и ячеистых бетонов – с необработанной, оштукатуренной, с малярным покрытием или фактурной поверхностью. Теплоизоляционные плиты, приклеенные раствором MINERALWOLLE-KLEBEMÖRTEL 230, необходимо дополнительно закрепить распорными болтами. Для выполнения армированного стекловолокнистым материалом слоя следует применять шпательвоочно-клеевой раствор MINERALWOLLE-ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER 240 или ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER WEIЯ 225 компании KREISEL.

Технические данные:

Состав: портландцемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки..

Насыпная плотность: около 1,70 г/см³

Адгезия к нормальному бетонному основанию в сухом состоянии: $\geq 0,3$ МПа

Адгезия к бетону после термовлажностной обработки: $\geq 0,3$ МПа

Адгезия к ламелевым плитам: $\geq 0,1$ МПа (отрыв по утеплителю)

Адгезия к обычной минеральной вате: $\geq 0,015$ МПа (отрыв по утеплителю)

Содержание растворимого хрома VI в пересчете на общую сухую массу изделия: $\leq 0,0002\%$

Рабочие данные:

Грунтующее средство: TIEFGRUND LMF 301

Температура применения (воздуха, основания, материалов) от +5°C до + 25°C

Пропорции смешивания с водой: около 6,3 литров на 25 кг сухой смеси

Время пригодности к применению после затворения водой: около 2 часов (при температуре окружающей среды +20°C)

Расход: около 5-6 кг/м²

Способ применения:

Подготовка основания: Основание для приклеивания изоляционных плит должно быть стабильным, с достаточной прочностью, свободным от загрязнений, уменьшающих адгезию раствора (напр., пыли, масел, антиадгезионных средств, мха) и явно

отслаивающихся малярных покрытий или штукатурки. Штукатурку и нестабильные основания с недостаточной прочностью сцепления следует удалить. Поверхность стены, оштукатуренную или неоштукатуренную, при необходимости, следует очистить механически (напр., металлическими щетками), смыть водой из гидранта и дождаться высыхания. При неровностях основания более ± 1 см, очищенные основания необходимо выровнять шпательвоочно-выравнивающей смесью SPACHTEL-REPARATURMÖRTEL 429, а поверхности с остатками сколотой штукатурки с недостаточной прочностью сцепления заполнить штукатурным раствором PUTZMÖRTEL 560. Сильно увлажненные и песчаные основания следует загрунтовать средством TIEFGRUND LMF 301.

Подготовка материала к работе:

Сухую смесь следует постепенно всыпать в емкость, содержащую соответствующее количество чистой, холодной воды, перемешивая вручную или механически при помощи мешалки, до получения однородной массы без комков. Оставить на время для созревания, составляющее 5 минут, и снова тщательно перемешать. В случае необходимости использования части упаковки, всю сухую смесь следует тщательно перемешать, ибо во время транспортировки могло произойти разделение составляющих. Затвердевшую массу не разбавлять водой, и не смешивать со свежим материалом.

Способ применения: Приготовленный раствор следует накладывать на поверхность термоизоляционных плит. При приклеивании плит к ровным основаниям можно применять плоскостной метод наклеивания клея. На плиту нужно нанести порцию клеевого раствора и, используя прямой край шпателя, распределить тонкий слой, прижимая к поверхности плиты. Далее следует нанести дополнительную порцию раствора и распределить ее зубчатым краем шпателя (не менее 10 x 10 x 10 мм). На неровные поверхности следует накладывать клеевой раствор полосами шириной 3-4 см в виде призмы. На оставшуюся поверхность плиты положить 3-6 порций раствора диаметром 10-15 см. Высота нанесенных порций раствора должна быть приближена к объему раствора, необходимому для приклеивания плиты, как по краям, так и в средней части. После нанесения клеевого раствора плиту следует незамедлительно приложить к стене в предназначенном для нее месте и прижать для получения ровной поверхности с соседними плитами. Плиты приклеивать с чередованием, тщательно придвигая к ранее приклеенным. Избыток выдавленного клеевого раствора необходимо удалить, чтобы по краям не осталось никаких его остатков. Теплоизоляционные плиты могут быть приклеены к основанию не менее 40% поверхности плиты. Для проведения дальнейших работ, т.е. выравнивания и очистки поверхности плит, дополнительного укрепления распорными болтами, выполнения слоя, укрепленного стекловолокном с использованием раствора MINERALWOLLE-ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER 240 или

MINERALWOLLE-KLEBEMÖRTEL 230

Клей для плит из минеральной ваты

ARMIERUNGS-GEWEBEKLEBER WEIЯ 225, можно приступить только через 3 дня с момента приклеивания теплоизоляционных плит. Недопустимо проведение работ во время атмосферных осадков, во время сильного ветра и при большом солнечном воздействии без специальных заслонов, ограничивающих влияние атмосферных факторов.

Внимание! Необходимо применять полный комплект материалов системы утепления!

Очистка инструмента:

Чистой водой, непосредственно после окончания работы.

Упаковка:

Мешки по 25 кг на поддонах по 42 штуки.

Хранение:

До 12 месяцев от даты производства, в сухих помещениях и в неповрежденной заводской упаковке.

Предупреждение:

Изделие после затворения водой дает алкалоидный осадок. Нужно избегать контакта с кожей и беречь глаза. В случае контакта с глазами, промыть их обильно чистой водой и обратиться к врачу.

Ссылочный документ:

Техническое утверждение
ITB № AT-15-4837/2004 и техническое утверждение ITB
№ AT-15-6677/2005.

Дата выпуска

05/2007-05-28